

Инструкция по эксплуатации

FNIRSI SWM-10

портативный аппарат точечной сварки

Содержание

Примечание для пользователей — с. 3
1. Меры безопасности — с. 3
2. Меры предосторожности — с. 4
3. Введение — с. 5
4. Описание интерфейса — с. 7
5. Работа с прибором — с. 9
6. Описание кнопок — с. 9
7. Описание световых индикаторов — с. 10
8. Параметры — с. 11
9. Инструкции по обслуживанию — с. 12
10. Связаться с нами — с. 12

Примечание для пользователей

- Данное руководство подробно описывает порядок использования изделия, меры предосторожности и связанные с этим вопросы. Перед началом работы внимательно прочитайте руководство, чтобы полностью раскрыть лучшие характеристики изделия.
- Не используйте устройство в легковоспламеняющейся или взрывоопасной среде.
- Отработанные батареи, заменяемые в устройстве, и утилизированное устройство нельзя выбрасывать вместе с бытовыми отходами, утилизация выполняется в соответствии с действующими национальными или местными законами и нормами.
- При любых проблемах с качеством устройства или вопросах по его использованию обращайтесь в онлайн-службу поддержки FNIRSI или к производителю, мы поможем вам в кратчайшие сроки.

1. Меры безопасности

- Перед использованием изделия обязательно изучите данное руководство и соответствующую информацию по безопасности. Пользователь должен полностью понимать указания и действовать в соответствии с ними.
- Не используйте изделие в легковоспламеняющейся или взрывоопасной среде, это может вызвать искры, воспламенение пыли или дыма.
- При точечной сварке от наконечника может возникать искрение, соблюдайте меры защиты.

※**Особое заявление:** компания не несёт юридической ответственности за любые производные последствия использования данного изделия.

2. Меры предосторожности

- Не прижимайте никелевую ленту с усилием при сварке, иначе возможна непрочная сварка и ненадёжные соединения. Правильный способ — слегка прижать никелевую ленту, обеспечив наилучший контакт с поверхностью аккумулятора.
- Если напряжение аккумулятора слишком низкое, возможна плохая сварка или её отказ. Перед сваркой полностью зарядите аккумулятор.
- Не рекомендуется выполнять сварку во время зарядки — это может повредить микросхему зарядки.
- При многократном использовании на паяльнике легко образуется чёрный оксид, поэтому перед работой отполируйте жало наждачной бумагой.

3. Введение

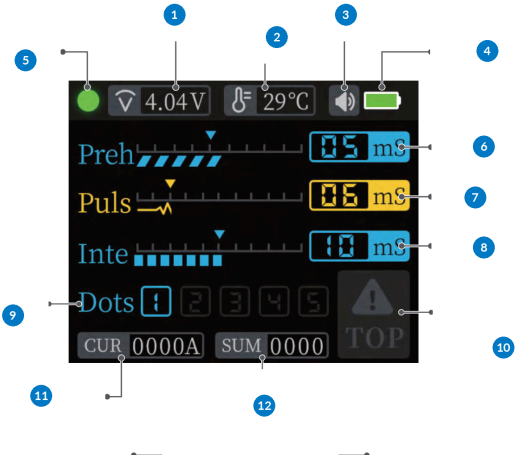
Портативная ручная машина для точечной сварки — эффективный, удобный и транспортабельный инструмент для контактной сварки. Применена технология двойного импульса, что делает сварку более стабильной и прочной. Устройство также выполняет функцию пауэрбанка.

База зарядки и разрядки: зарядка через порт Type-C, разрядка через порт USB-A.

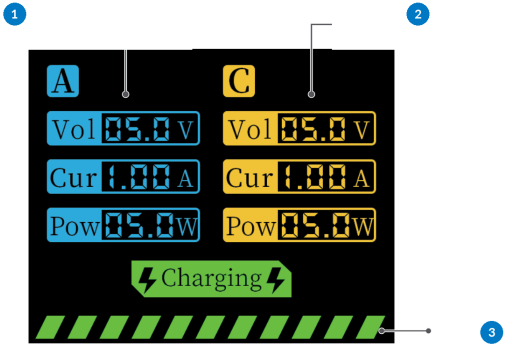
1: Кнопка питания и включения
2: Отверстие сброса
3: Держатель паяльника
4: Индикатор-напоминание
5: Кнопки «плюс/минус» и «вверх/вниз»
6: Кнопка переключения и подтверждения
7: Экран дисплея


1
2
3
4
5
6
7
TYPE-C
Reset
FNIRSI
4.04V
29°C
Preh
Puls
Inte
Dots
TOP
SWM-10
Portable Intelligent Color Screen Spot Welding Machine

4. Описание интерфейса



1: Напряжение батареи
2: Температура
3: Громкость
4: Заряд батареи
5: Статус сварки
6: Время преднагрева
7: Время импульса
8: Время интервала
9: Количество подключений
10: Предупреждение о перегреве, низком напряжении и коротком замыкании
11: Ток сварки
12: Общее число сварок с момента запуска



1: Напряжение, ток и мощность разряда
2: Напряжение, ток и мощность заряда
3: Заряд батареи

5. Работа с прибором

Импульс предварительного нагрева (Preheat Pulse): кратковременно разогревает электрод до заданной температуры перед точечной сваркой (по умолчанию оптимально 2 мс).
Основной импульс (Main pulse): при точечной сварке прибор выдаёт короткий высокоэнергетический импульс, достаточный для нагрева и сварки, и при этом исключает перегрев электрода и чрезмерный ток, из-за которых материал может прогореть или расплавиться. (В зависимости от условий регулируйте величину основного импульса: если она слишком велика, материал прогорает насквозь, если слишком мала, сварка получается непрочной.)
Интервал времени (Interval time): чтобы избежать слишком длительного теплового процесса, перегрева электрода и преждевременного отрыва соединения, необходимо задать интервал между импульсами точечной сварки — это обеспечивает надёжность и качество сварки. (На неровной поверхности после смягчения материала импульсом предварительного нагрева интервала может не хватить, и никелевая полоса не приварится к поверхности батареи.)
Количество точек соединения (Number of connection points): для усиления сварных точек. После касания паяльником прибор выполняет N сварных импульсов подряд. По умолчанию — 1. При сварке толстых никелевых пластин количество точек можно увеличить, чтобы усилить соединение, но оно не может превышать максимальную толщину сварки.

6. Описание кнопок

- Кнопка питания: краткое нажатие — переключение режимов сварки и зарядки, длинное нажатие — включение и выключение
- Кнопки «вверх» и «вниз»: краткое нажатие — прибавление, убавление, выбор вверх и вниз, длинное нажатие — нет функции
- Кнопка ввода: краткое нажатие — переключение параметров интерфейса сварки, вход в настройки, подтверждение и выход, длинное нажатие — вход в страницу настроек и выход из неё

7. Описание световых индикаторов

Светодиод 1: при работе пауэрбанка горит постоянно, когда батарея заряжена, и мигает, когда батарея разряжена.
Светодиод 2: когда оба сварочных щупа приложены к свариваемому изделию, горит, а когда они убраны — гаснет.
Светодиод 3: при зарядке пауэрбанка мигает, а при полном заряде горит постоянно.



8. Параметры

- Ёмкость: 5000 мА·ч
- Зарядка: 5 В / 2,1 А
- Разряд: 5 В / 2,1 А
- Свариваемые материалы: никелевая лента, листовое железо, нержавеющая сталь
- Толщина сварки: 0,1–0,25 мм
- Максимальный сварочный ток: 1200 А
- Режим: 4 комбинированных положения регулировки

9. Инструкции по обслуживанию

- Не разбирайте детали устройства и не вносите в него изменения без разрешения. Непрофессиональная разборка повредит прибор. Если устройство повреждено, обратитесь к местному дилеру.
- Не утилизируйте изделие вместе с бытовыми отходами. Отслужившие устройства и компоненты утилизируйте в строгом соответствии с местными нормами.

10. Связаться с нами

Любой пользователь FNIRSI, который обратится к нам с любым вопросом, получит гарантированное удовлетворительное решение и дополнительную гарантию 6 месяцев в благодарность за поддержку! Кроме того, мы создали интересное сообщество. Обращайтесь к сотрудникам FNIRSI, чтобы присоединиться к нему.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.
- Адрес: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong
- E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (коммерческие вопросы)
- fnirsiofficialcs@gmail.com (сервис оборудования)
- Тел.: 0755-28020752 / +8613536884686
- Веб-сайт: www.fnirsi.cn